

**Brusni trak iz cirkonijevega korunda (ZA) ZK713T, 12×520 mm, Zrnatost: 60****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 558256 60 |
| GTIN | 4018875042076 |
| Razred artikla | 56V |

Opis**Izvedba:**

Visokozmogljivi brusni trak z brusnimi zrni iz cirkonijevega korunda (ZA) za visoko sposobnost odstranjevanja. **Nenehno samodejno ostrenje** omogoča v primerjavi z običajnim korundom **daljšo življenjsko dobo** pri **pri večji zmogljivosti** in enakomerni kakovosti površine. T-tkanina (robustna-fleksibilna) s **posebno prilagodljivostjo**, za obdelavo tudi ozkih radijev na ročno vodenih strojih.

Uporaba:

Za obdelavo vseh **jekel in jeklenih zlitin, litega železa** ter nž-kovin.

Napotek:

Druge zrnatosti, kakovosti in mere so dobavljive po ponudbi v okviru najmanjših dobavljivih količin proizvajalca. Brez navedbe v naročilu sledi dobava s standardnim vezivom. Brusne trakove za stroje za satiniranje najdete od art. 568526 naprej.

Tehnični opis

| | |
|---------------------------|---------------|
| Zrnatost | 60 |
| Serija | Ozobje ZK713T |
| Kratka za brusno sredstvo | ZA |

| | |
|-------------------------------|-------------|
| Delež železa, žvepla in klora | < 0,1 % |
| Širina brusnega traku | 12 mm |
| Dolžina brusnega traku | 520 mm |
| Značilnost blagovnega imena | 12x520 mm |
| Vrsta izdelka | Brusni trak |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|-------------------|------------------|----------------|------------|
| Alu Mg | pogojno primerno | 35-40 m/s | |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 32-38 m/s | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 20-25 m/s | P |
| Jeklo < 55 HRC | primerno | 32-38 m/s | H |
| Jeklo < 60 HRC | primerno | 25-30 m/s | H |
| Jeklo < 67 HRC | primerno | 20-25 m/s | H |
| INOX | primerno | 18-30 m/s | |
| Ti | primerno | 10-20 m/s | |
| GG(G) | primerno | 30-45 m/s | K |
| Les | primerno | 23-26 m/s | |
| suho | primerno | | |