

**Brusni trak, keramična zrna XK870T, 10×330 mm, Zrnatost: 40****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 558407 40     |
| GTIN                  | 4018875978160 |
| Razred artikla        | 56V           |

**Opis****Izvedba:**

**Brusni trak XK870** s samodejnim ostrenjem **keramičnih brusnih zrn (CER)** za zelo visoko zmogljivost odstranjevanja in dolgo življenjsko dobo. Zelo učinkovita dodatna plast (**TOP Size**) omogoča hladno brušenje in povečuje zmogljivost odstranjevanja.

T-tkanina (robustna-fleksibilna) za uporabo na **ročno vodenih strojih**.

**Uporaba:**

Za obdelavo vseh vrst jekel, zlasti primerno za materiale, ki se težko obdelujejo, na primer **plemenito jeklo, nikljeve zlitine, krom**, titan, aluminij.

**Napotek:**

Druge zrnatosti, kakovosti in mere so dobavljive po ponudbi v okviru najmanjših dobavljivih količin proizvajalca. Brez navedbe v naročilu sledi dobava s standardnim vezivom. Brusne trakove za stroje za satiniranje najdete od art. 568526 naprej.

**Tehnični opis**

|                 |                |
|-----------------|----------------|
| Zrnatost        | 40             |
| Serija          | XK870T         |
| Brusno sredstvo | Keramična zrna |

|                               |             |
|-------------------------------|-------------|
| Kratice za brusno sredstvo    | Keramika    |
| Delež železa, žvepla in klora | < 0,1 %     |
| Širina brusnega traku         | 10 mm       |
| Dolžina brusnega traku        | 330 mm      |
| Značilnost blagovnega imena   | 10×330 mm   |
| Vrsta izdelka                 | Brusni trak |

## Uporabniški podatki

|                   | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|-------------------|------------------|----------------|------------|
| Alu Mg            | pogojno primerno | 35-40 m/s      |            |
| Jeklo < 900 N/mm  | primerno         | 32-38 m/s      | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno         | 20-25 m/s      | P          |
| Jeklo < 55 HRC    | primerno         | 32-38 m/s      | H          |
| Jeklo < 60 HRC    | primerno         | 25-30 m/s      | H          |
| Jeklo < 67 HRC    | primerno         | 20-25 m/s      | H          |
| INOX              | primerno         | 18-30 m/s      |            |
| Ti                | pogojno primerno | 10-20 m/s      |            |
| GG(G)             | primerno         | 30-45 m/s      | K          |
| CuZn              | pogojno primerno | 35-45 m/s      | N          |
| Uni               | primerno         |                |            |
| mokro maks.       | pogojno primerno |                |            |
| suho              | primerno         |                |            |