

Garant**Spiralni svedri HSS-E, dolgi VA, neprevlečeni, Ø DC h8: 1,2mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	116070 1,2
GTIN	4045197027115
Razred artikla	11B

Opis**Izvedba:**

Profilno brušeni. Debelina in naraščanje jedra je običajno. Površina svetla. S koničenjem oblike C.

Prednosti:

Za vrtanje z vrtnimi pušami ali **na poglobljeno ležečih mestih.**

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napotek:

Primerni NC-svedri za navrtanje art. 112120, 112140 in 112170 s **kotom konice 142°** za izboljšano procesno varnost.

Tehnični opis

Dolžina utorov L_c	41 mm
Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm/v
Nazivni $\varnothing D_c$	1,2 mm
Število rezil Z	2
Toleranca nazivnega \varnothing	h8
\varnothing držala D_s	1,2 mm
Celotna dolžina L	65 mm
Standard	DIN 340
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	39,2 mm

Kot konice	130 stopinj
Držalo	cilindrično držalo
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS E
Kot spirale	35-40 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	5 m/min	S
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		