

**Brusni trak, keramična zrna XK870X, 150×2000 mm, Zrnatost: 36****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	558430 36
GTIN	4018875377611
Razred artikla	56V

**Opis****Izvedba:**

**Brusni trak XK870** s samodejnim ostrenjem **keramičnih brusnih zrn (CER)** za zelo visoko zmogljivost odstranjevanja in dolgo življenjsko dobo. Zelo učinkovita dodatna plast (**TOP Size**) omogoča hladno brušenje in povečuje zmogljivost odstranjevanja.

X-tkanina (robustna) za brušenje na **stacionarnih brusnih strojih** z veliko pritiskno silo.

**Uporaba:**

Za obdelavo vseh vrst jekel, zlasti primerno za materiale, ki se težko obdelujejo, na primer **plemenito jeklo, nikljeve zlitine, krom**, titan, aluminij.

**Napotek:**

Druge zrnatosti, kakovosti in mere so dobavljive po ponudbi, v okviru najmanjših dobavljivih količin proizvajalca. Brez navedbe v naročilu sledi dobava s standardnim vezivom. Brusne trakove za stroje za satiniranje najdete od art. 568526ff naprej.

**Tehnični opis**

Zrnatost	36
Serija	XK870X
Brusno sredstvo	Keramična zrna

Kratice za brusno sredstvo	Keramika
Delež železa, žvepla in klora	< 0,1 %
Širina brusnega traku	150 mm
Dolžina brusnega traku	2000 mm
Značilnost blagovnega imena	150×2000 mm
Vrsta izdelka	Brusni trak

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Alu Mg	pogojno primerno	35-40 m/s	
Jeklo < 900 N/mm	primerno	32-38 m/s	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	20-25 m/s	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	32-38 m/s	H
Jeklo < 60 HRC	primerno	25-30 m/s	H
Jeklo < 67 HRC	primerno	20-25 m/s	H
INOX	primerno	18-30 m/s	
Ti	pogojno primerno	10-20 m/s	
GG(G)	primerno	30-45 m/s	K
CuZn	pogojno primerno	35-45 m/s	N
Uni	primerno		
mokro maks.	pogojno primerno		
suho	primerno		