

Garant**Spiralni svedri VHM, posebej kratki, neprevlečeni, Ø DC h7: 9,1mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122100 9,1
GTIN	4045197039927
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:****Podobni DIN 6539** (ekstra kratki).

Z enakimi nazivnimi Ø in Ø držal.

Napotek:Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Nedrseče vpetje v vrtalno glavo art. 341050 z vpenjalnimi čeljustmi, prevlečenimi z diamanti.

Tehnični opis

Nazivni Ø D_c	9,1 mm
Dolžina utorov L_c	40 mm
Podajanje f v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/v
Število rezil Z	2
Toleranca držala	h7
Toleranca nazivnega Ø	h7
Ø držala D_s	9,1 mm
Celotna dolžina L	84 mm
Standard	DIN 6539
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	26,4 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM

Tip	N
Kot konice	118 stopinj
Kot spirale	30 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h7
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	200 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	140 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	15 m/min	S
CuZn	primerno	140 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	pogojno primerno		