

**Garant****Spiralni svedri HSS-E, dolgi VA, neprevlečeni, Ø DC h8: 6,2mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	116070 6,2
GTIN	4045197027610
Razred artikla	11B

**Opis****Izvedba:**

Profilno brušeni. Debelina in naraščanje jedra je običajno. Površina svetla. S koničnjem oblike C.

**Prednosti:**

Za vrtanje z vrtnimi pušami ali **na poglobljeno ležečih mestih.**

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Napotek:**

Primerni NC-svedri za navrtanje art. 112120, 112140 in 112170 s **kotom konice 142°** za izboljšano procesno varnost.

**Tehnični opis**

Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/v
Število rezil Z	2
Dolžina utorov L <sub>c</sub>	97 mm
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	6,2 mm
Toleranca nazivnega Ø	h8
Ø držala D <sub>s</sub>	6,2 mm
Celotna dolžina L	148 mm
Standard	DIN 340
Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub>	87,7 mm

Kot konice	130 stopinj
Držalo	cilindrično držalo
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS E
Kot spirale	35-40 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

### Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	5 m/min	S
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		