

Garant**Spiralni svedri, dolgi HSS N, neprevlečeni, Ø DC h8: 11 mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 116000 11 |
| GTIN | 4045197025661 |
| Razred artikla | 11B |

Opis**Izvedba:**

Od 2,4 mm vaporizirano. Zlasti za globoko ležeče izvrtine (pri izdelavi globokih izvrtin večkrat odstranite odrezke).

S koničnjem oblike A od velikosti 4 mm.

Prednosti:

Posebej primerno za **pogljobljeno ležeče** zvrtnine. (Pri vrtnanju globokih izvrtin mora biti hitrost podajanja majhna in odrezki večkrat odstranjeni).

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtnanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napotek:

Primerni NC-svedri za navrtanje art. 112103, 112110 in 112160 s **kotom konice 120°** za izboljšano procesno varnost.

Tehnični opis

| | |
|---|-----------|
| Dolžina utorov L_c | 128 mm |
| Nazivni Ø D_c | 11 mm |
| Število rezil Z | 2 |
| Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ² | 0,07 mm/v |
| Toleranca nazivnega Ø | h8 |
| Ø držala D_s | 11 mm |
| Celotna dolžina L | 195 mm |
| Standard | DIN 340 |

| | |
|---|--------------------|
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂ | 111,5 mm |
| Kot konice | 118 stopinj |
| Držalo | cilindrično držalo |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | HSS |
| Tip | N |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa | pogojno primerno | 64 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 52 m/min | N |
| Al > 10% Si | pogojno primerno | 40 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 40 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 30 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 25 m/min | P |
| GG(G) | pogojno primerno | 25 m/min | K |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |