

Garant**Strojni navojni svedri HSS-E-PM, TiN/vaporizirani, MF: 6X0,75****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	136290 6X0,75
GTIN	4045197883513
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:**

Uporabljajte z **emulzijo** (maščobni delež najmanj 8 %).

S specialno prevleko TiN in vaporizirano vpenjalno površino.

Nadzorovano odvajanje odrezkov za preprečevanje ustavljanja odrezkov.

Posebej primerno za težavne materiale.

Priporočilo:

Pri materialih **TOOLOX priporočamo, da osnovno izvrtino izvrtate z 0,05 do 0,3 mm** večjim \varnothing , kot je navedeno v **DIN** (glejte tabelo).

Vrsta navoja: MF

Rezalni material: HSS E PM

Standard: DIN 374

Kakovost: ISO 2 6H

Korak navoja: 0,75 mm

Celotna dolžina L: 80 mm

\varnothing držala D_s : 4,5 mm

4-kotno držalo \square : 3,4 mm

\varnothing osnovne izvrtine: 5,2 mm

Tehnični opis

Število vpenjalnih utorov	3
Celotna dolžina L	80 mm
Kakovost	ISO 2 6H
Rezalni material	HSS E PM
Število rezil Z	3

Standard	DIN 374
Ø navoja	6 mm
4-kotno držalo □	3,4 mm
Ø držala D _s	4,5 mm
Ø osnovne izvrtine	5,2 mm
Korak navoja	0,75 mm
Globine navoja	18 mm
Vrsta navoja	MF
Velikost navoja	M6×0,75
Prevleka	TiN/vaporizirani
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnja	do 3 × D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	27 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	13 m/min	P

Jeklo < 1400 N/mm	primerno	10 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	12 m/min	H
Ti > 850 N/mm ²	primerno	5 m/min	S
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		