

Garant
Strojni navojni svedri HSS-E-PM, TiN/vaporizirani, MF: 14X1,5

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	136290 14X1,5
GTIN	4045197883575
Razred artikla	11H

Opis
Izvedba:

Uporablajte z **emulzijo** (maščobni delež najmanj 8 %).

S specialno prevleko TiN in vaporizirano vpenjalno površino.

Nadzorovano odvajanje odrezkov za preprečevanje ustavljanja odrezkov.

Posebej primerno za težavne materiale.

Priporočilo:

Pri materialih **TOOLOX priporočamo, da osnovno izvrtino izvrtate z 0,05 do 0,3 mm** večjim \varnothing , kot je navedeno v **DIN** (glejte tabelo).

Vrsta navoja: MF

Rezalni material: HSS E PM

Standard: DIN 374

Kakovost: ISO 2 6H

Korak navoja: 1,5 mm

Celotna dolžina L: 100 mm

\varnothing držala D_s : 11 mm

4-kotno držalo \square : 9 mm

\varnothing osnovne izvrtine: 12,5 mm

Tehnični opis

\varnothing držala D_s	11 mm
Število rezil Z	4
\varnothing osnovne izvrtine	12,5 mm
4-kotno držalo \square	9 mm
Standard	DIN 374

Ø navoja	14 mm
Korak navoja	1,5 mm
Število vpenjalnih utorov	4
Rezalni material	HSS E PM
Celotna dolžina L	100 mm
Kakovost	ISO 2 6H
Globine navoja	42 mm
Vrsta navoja	MF
Velikost navoja	M14×1,5
Prevleka	TiN/vaporizirani
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnja	do 3 × D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	27 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	13 m/min	P

Jeklo < 1400 N/mm	primerno	10 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	12 m/min	H
Ti > 850 N/mm ²	primerno	5 m/min	S
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		