

Garant**Nakrčevalna glava 4,5° z varnostno funkcijo, HSK-A 63, Vpenjalni Ø D1: 12mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	307945 12
GTIN	4045197883636
Razred artikla	31A

Opis**Izvedba:**

- Jeklo, odporno proti visokim temperaturam.
- Vgrajena možnost vzdolžnega pomikanja orodja, dolžina nastavljanja 5 mm.
- Za orodja iz karbidna trdine.
- Držala prenapeta (miren krožni tek!).
- Standardno z izvrtino Balluffchip.
- Ojačana izvedba.

Prednosti:**Sklenjena povezava med nakrčevalno vpenjalno glavo in orodjem**

- preprečuje neželen izvlek orodja – visoka varnost!
- preprečuje sunkovito radialno gibanje.

Poleg prednosti procesne varnosti zagotavlja ta vpenjalna glava zaradi ojačane izvedbe:

- manjšo nagnjenost k vibracijam, kar pomeni daljšo življenjsko dobo orodja in boljšo kakovost površine;
- večje vpenjalne sile kot pri standardnih nakrčevalnih vpenjalnih glavah.

Prosta izbira orodja! Brušenje držala lahko naročite pri Hoffmann, lahko pa ga izvedete sami!**Uporaba:**

Za vpenjanje orodij s cilindričnim držalom s toleranco h6. Zaščita pred izvlekom: držalo orodja mora biti brušeno z določenim brušenjem. Primerna za induktivne, kontaktne, vročezračne nakrčevalne naprave.

Dodatni pribor:

Pritezni čep (AB) art. 308600 – 308800, AB-vpenjalni ključ art. 308810– 308830, nakrčevalne naprave, pribor art. 354210 – 354450.

Napotek:

Rezkar mora biti opremljen z določeno brušeno površino. Brušena površina se lahko naroči za novo orodje ali obstoječe orodje.

Številka za brušeno površino: art. 129100 + navedba primerne velikosti. Brušeno površino lahko izvedete tudi sami, podatki so na voljo pod: <http://ho7.eu/anschliiff>.

Vpenjalni $\varnothing D_1$: 12 mm

Previsna dolžina A: 90 mm

Zunanji $\varnothing D$: 42 mm

$\varnothing D_2$: 33 mm

Primerno brušenje orodja 129100: 12

Tehnični opis

Primerno brušenje orodja 129100	12
Vpenjalni $\varnothing D_1$	12 mm
$\varnothing D_2$	33 mm
Previsna dolžina A	90 mm
Zunanji $\varnothing D$	42 mm
Trn za rezkarje	HSK-A 63
Standard vpenjalnega trna	DIN 69893
Standard vpenjalnega trna	ISO 12164-1
Oblika	ADB
Kakovost centriranja G pri številu vrtljajev	G 2,5 pri 25.000 min ⁻¹
Natančnost krožnega teka	≤ 3 μm
Strategija odrezovanja	HSC
Strategija odrezovanja	HPC
Vrsta izdelka	Nakrčevalna vpenjalna glava

Pribor

Hladilna enota Tip CU1	354215 CU1
Hladilni adapter, kratki 4,5° za \varnothing vpenjanja 9,1-12 mm	354235 9,1-12
Naprava za nakrčevanje Tip SU1	354210 SU1

Zamenljiva plošča za tuljavo SU1 za Ø vpenjanja 12-20 mm	354240 12-20
Podstavna omara	354290
Zamenljiva plošča za tuljavo SU1 za Ø vpenjanja 6-12 mm	354240 6-12
Hladilni adapter, dolgi 4,5° za Ø vpenjanja 9,1-12 mm	354236 9,1-12
Brušenje držala Tip AS12	129100 AS12