

**Garant****Nakrčevalna glava 4,5° z varnostno funkcijo, HSK-A 63, Vpenjalni Ø D1: 16mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	307945 16
GTIN	4045197883643
Razred artikla	31A

**Opis****Izvedba:**

- Jeklo, odporno proti visokim temperaturam.
- Vgrajena možnost vzdolžnega pomikanja orodja, dolžina nastavljanja 5 mm.
- Za orodja iz karbidna trdine.
- Držala prenapeta (miren krožni tek!).
- Standardno z izvrtino Balluffchip.
- Ojačana izvedba.

**Prednosti:****Sklenjena povezava med nakrčevalno vpenjalno glavo in orodjem**

- preprečuje neželen izvlek orodja – visoka varnost!
- preprečuje sunkovito radialno gibanje.

**Poleg prednosti procesne varnosti zagotavlja ta vpenjalna glava zaradi ojačane izvedbe:**

- manjšo nagnjenost k vibracijam, kar pomeni daljšo življenjsko dobo orodja in boljšo kakovost površine;
- večje vpenjalne sile kot pri standardnih nakrčevalnih vpenjalnih glavah.

**Prosta izbira orodja! Brušenje držala lahko naročite pri Hoffmann, lahko pa ga izvedete sami!****Uporaba:**

Za vpenjanje orodij s cilindričnim držalom s toleranco h6. Zaščita pred izvlekom: držalo orodja mora biti brušeno z določenim brušenjem. Primerna za induktivne, kontaktne, vročezračne nakrčevalne naprave.

**Dodatni pribor:**

Pritezni čep (AB) art. 308600 – 308800, AB-vpenjalni ključ art. 308810– 308830, nakrčevalne naprave, pribor art. 354210 – 354450.

**Napotek:**

Rezkar mora biti opremljen z določeno brušeno površino. Brušena površina se lahko naroči za novo orodje ali obstoječe orodje.

**Številka za brušeno površino: art. 129100 + navedba primerne velikosti.** Brušeno površino lahko izvedete tudi sami, podatki so na voljo pod: <http://ho7.eu/anschliiff>.

Vpenjalni  $\varnothing D_1$ : 16 mm

Previsna dolžina A: 95 mm

Zunanji  $\varnothing D$ : 42 mm

$\varnothing D_2$ : 33 mm

Primerno brušenje orodja 129100: 16

## Tehnični opis

$\varnothing D_2$	33 mm
Previsna dolžina A	95 mm
Primerno brušenje orodja 129100	16
Vpenjalni $\varnothing D_1$	16 mm
Zunanji $\varnothing D$	42 mm
Trn za rezkarje	HSK-A 63
Standard vpenjalnega trna	DIN 69893
Standard vpenjalnega trna	ISO 12164-1
Oblika	ADB
Kakovost centriranja G pri številu vrtljajev	G 2,5 pri 25.000 min <sup>-1</sup>
Natančnost krožnega teka	≤ 3 μm
Strategija odrezovanja	HSC
Strategija odrezovanja	HPC
Vrsta izdelka	Nakrčevalna vpenjalna glava

## Pribor

Zamenljiva plošča za tuljavo SU1 za $\varnothing$ vpenjanja 12-20 mm	354240 12-20
Podstavna omara	354290
Hladilni adapter, dolgi 4,5° za $\varnothing$ vpenjanja 12,1-16 mm	354236 12,1-16

Hladilni adapter, kratki 4,5° za Ø vpenjanja 12,1-16 mm	354235 12,1-16
Hladilna enota Tip CU1	354215 CU1
Brušenje držala Tip AS16	129100 AS16
Naprava za nakrčevanje Tip SU1	354210 SU1