

Garant**Nakrčevalna vpenjalna glava 4,5° z varnostno funkcijo, HSK-A 100, Vpenjalni Ø D1: 12 mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	307947 12
GTIN	4045197883667
Razred artikla	31A

Opis**Izvedba:**

- **Jeklo, odporno proti visokim temperaturam.**
- **Vgrajena možnost vzdolžnega pomikanja orodja, dolžina nastavljanja 5 mm.**
- **Za orodja iz karbidna trdine.**
- **Držala prenapeta (miren krožni tek!).**
- **Standardno z izvrtino Balluffchip.**
- **Ojačana izvedba.**

Prednosti:**Sklenjena povezava med nakrčevalno vpenjalno glavo in orodjem**

- **preprečuje neželen izvlek orodja – visoka varnost!**
- **preprečuje sunkovito radialno gibanje.**

Poleg prednosti procesne varnosti zagotavlja ta vpenjalna glava zaradi ojačane izvedbe:

- **manjšo nagnjenost k vibracijam, kar pomeni daljšo življenjsko dobo orodja in boljše kakovost površine;**
- **večje vpenjalne sile kot pri standardnih nakrčevalnih vpenjalnih glavah.**

Prosta izbira orodja! Brušenje držala lahko naročite pri Hoffmann, lahko pa ga izvedete sami!**Uporaba:**

Za vpenjanje orodij s cilindričnim držalom s toleranco h6. Zaščita pred izvlekom: držalo orodja mora biti brušeno z določenim brušenjem. Primerna za induktivne, kontaktne, vročezračne nakrčevalne naprave.

Dodatni pribor:

Pritezni čep (AB) art. 308600 – 308800, AB-vpenjalni ključ art. 308810– 308830, nakrčevalne naprave, pribor art. 354210 – 354450.

Napotek:

Rezkar mora biti brušen z določenim brušenjem. Brušenje se lahko naroči za novo ali rabljeno orodje. **Številka za brušenje: SZ2025 + ustrezna velikost.** Brušenje lahko izvedete tudi sami, podatki so pripravljene na: <http://ho7.eu/anschliff>.

Previsna dolžina A: 95 mm

Zunanji Ø D: 42 mm

Ø D₂: 33 mm

Primerno brušenje orodja 129100: 12

Tehnični opis

Ø D ₂	33 mm
Primerno brušenje orodja 129100	12
Vpenjalni Ø D ₁	12 mm
Zunanji Ø D	42 mm
Previsna dolžina A	95 mm
Trn za rezkarje	HSK-A 100
Standard vpenjalnega trna	DIN 69893
Standard vpenjalnega trna	ISO 12164-1
Oblika	ADB
Kakovost centriranja G pri številu vrtljajev	G 2,5 pri 25.000 min ⁻¹
Natančnost krožnega teka	≤ 3 µm
Strategija odrezovanja	HPC
Strategija odrezovanja	HSC
Vrsta izdelka	Nakrčevalna vpenjalna glava