

Garant

**Nakrčevalna vpenjalna glava 4,5° z varnostno funkcijo, SK 50 A = 80,
Vpenjalni Ø D1: 12mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	302314 12
GTIN	4045197883926
Razred artikla	31A

Opis**Izvedba:**

- Jeklo, odporno proti visokim temperaturam.
- Vgrajena možnost vzdolžnega pomikanja orodja, dolžina nastavljanja 5 mm.
- Za orodja iz karbidna trdine.
- Držala prenapeta (miren krožni tek!).
- Standardno z izvrtino Balluffchip.
- Ojačana izvedba.

Prednosti:**Sklenjena povezava med nakrčevalno glavo in orodjem**

- preprečuje neželen izvlek orodja – visoka varnost!
- Preprečuje sunkovito radialno gibanje.

Poleg prednosti procesne varnosti zagotavlja ta vpenjalna glava zaradi ojačane izvedbe

- manjšo nagnjenost k vibracijam, kar pomeni daljšo življenjsko dobo orodja in boljšo kakovost obdelave površine.
- Večje vpenjalne sile kot pri standardnih nakrčevalnih vpenjalnih glavah.

Prosta izbira orodja! Brušenje držala lahko naročite pri Hoffmann, lahko pa ga izvedete sami!

Uporaba:

Za vpenjanje orodij s cilindričnim držalom s toleranco h6. Zaščita pred izvlekom: držalo orodja mora biti brušeno z določenim brušenjem. Primerna za induktivne, kontaktne nakrčevalne in vročezračne nakrčevalne naprave.

Dodatni pribor:

Pritezni čep (AB) art. 308600 – 308800, AB-vpenjalni ključ art. 308820 – 308835, naprave za nakrčevanje, pribor art. 354210 – 354450, garnitura izravnalnih vijakov art. 309906 vel. 180.

Napotek:

Rezkar mora biti opremljen z določeno brušeno površino. Brušena površina se lahko naroči za novo orodje ali obstoječe orodje. **Številka za brušeno površino: 129100 + navedba ustrezne velikosti.** Brušeno površino lahko izvedete tudi sami, podatki so na voljo pod: <http://ho7.eu/anschliff>.

Strategija odrezovanja: HSC

Vpenjalni $\varnothing D_1$: 12 mm

Zunanji $\varnothing D$: 42 mm

$\varnothing D_2$: 33 mm

Primerno brušenje orodja 129100: 12

Tehnični opis

Previsna dolžina A	80 mm
$\varnothing D_2$	33 mm
Zunanji $\varnothing D$	42 mm
Vpenjalni $\varnothing D_1$	12 mm
Primerno brušenje orodja 129100	12
Trn za rezkarje	SK 50 A = 80
Standard vpenjalnega trna	ISO 7388-1
Oblika	ADB
Kakovost centriranja G pri številu vrtljajev	G 2,5 pri 25000 min ⁻¹
Natančnost krožnega teka	≤ 3 μm
Strategija odrezovanja	HPC
Strategija odrezovanja	HSC
Vrsta izdelka	Nakrčevalna vpenjalna glava

Pribor

Pritezni čep 45° zatesnjen za strmi konus 50	308760 50
Specialni pritezni čep, brez notranjega navoja zatesnjen za strmi konus 50	308720 50
Pritezni čep zatesnjen za strmi konus 50	308660 50

Pritezni čep zatesnjen, oblika B za strmi konus 50	308650 50
Pritezni čep, 18CrNiMo7 Form A za strmi konus 50	308605 50
Vpenjalni ključ za pritezne čepe DIN ISO 7388-1 (nekd. DIN 69872) primerno za velikost strmega konusa 50	308820 50
Pritezni čep zatesnjen, oblika A za strmi konus 50	308610 50
Specialni pritezni čep, z notranjim navojem za strmi konus 50	308740 50
Specialni pritezni čep, brez notranjega navoja zatesnjen za strmi konus 50	308700 50
Pritezni čep Oblika B za strmi konus 50	308640 50
Zamenljiva plošča za tuljavo SU1 za Ø vpenjanja 12-20 mm	354240 12-20
Pritezni čep 90° zatesnjen za strmi konus 50	308790 50
Vpenjalni ključ za pritezne čepe ISO 7388 primerno za velikost strmega konusa 50	308830 50
Momentni nastavek za pritezne čepe po DIN 69872 primerno za velikost strmega konusa 50	308810 50
Pritezni čep, 18CrNiMo7 zatesnjen, oblika B za strmi konus 50	308615 50
Pritezni čep 90° zatesnjen za strmi konus 50	308795 50
Pritezni čep zatesnjen, oblika B za strmi konus 50	308620 50
Hladilna enota Tip CU1	354215 CU1
Naprava za nakrčevanje Tip SU1	354210 SU1
Podstavna omara	354290
Osnovno držalo orodij za nakrčevanje za SK za konusno SK-držalo 50	354225 50
Pritezni čep Form A za strmi konus 50	308600 50
Pritezni čep 45° zatesnjen za strmi konus 50	308765 50
Momentni nastavek za pritezne čepe po ISO 7388 primerno za velikost strmega konusa 50	308812 50
Pritezni čep 60° zatesnjen za strmi konus 50	308785 50