

Garant

**Nakrčevalna vpenjalna glava 4,5° z varnostno funkcijo, SK 50 A = 80,
Vpenjalni Ø D1: 16mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	302314 16
GTIN	4045197883933
Razred artikla	31A

Opis**Izvedba:**

- Jeklo, odporno proti visokim temperaturam.
- Vgrajena možnost vzdolžnega pomikanja orodja, dolžina nastavljanja 5 mm.
- Za orodja iz karbidna trdine.
- Držala prenapeta (miren krožni tek!).
- Standardno z izvrtino Balluffchip.
- Ojačana izvedba.

Prednosti:**Sklenjena povezava med nakrčevalno glavo in orodjem**

- preprečuje neželen izvlek orodja – visoka varnost!
- Preprečuje sunkovito radialno gibanje.

Poleg prednosti procesne varnosti zagotavlja ta vpenjalna glava zaradi ojačane izvedbe

- manjšo nagnjenost k vibracijam, kar pomeni daljšo življenjsko dobo orodja in boljšo kakovost obdelave površine.
- Večje vpenjalne sile kot pri standardnih nakrčevalnih vpenjalnih glavah.

Prosta izbira orodja! Brušenje držala lahko naročite pri Hoffmann, lahko pa ga izvedete sami!

Uporaba:

Za vpenjanje orodij s cilindričnim držalom s toleranco h6. Zaščita pred izvlekom: držalo orodja mora biti brušeno z določenim brušenjem. Primerna za induktivne, kontaktne nakrčevalne in vročezračne nakrčevalne naprave.

Dodatni pribor:

Pritezni čep (AB) art. 308600 – 308800, AB-vpenjalni ključ art. 308820 – 308835, naprave za nakrčevanje, pribor art. 354210 – 354450, garnitura izravnalnih vijakov art. 309906 vel. 180.

Napotek:

Rezkar mora biti opremljen z določeno brušeno površino. Brušena površina se lahko naroči za novo orodje ali obstoječe orodje. **Številka za brušeno površino: 129100 + navedba ustrezne velikosti.** Brušeno površino lahko izvedete tudi sami, podatki so na voljo pod: <http://ho7.eu/anschliff>.

Strategija odrezovanja: HSC

Vpenjalni $\varnothing D_1$: 16 mm

Zunanji $\varnothing D$: 42 mm

$\varnothing D_2$: 33 mm

Primerno brušenje orodja 129100: 16

Tehnični opis

Previsna dolžina A	80 mm
Zunanji $\varnothing D$	42 mm
Vpenjalni $\varnothing D_1$	16 mm
$\varnothing D_2$	33 mm
Primerno brušenje orodja 129100	16
Trn za rezkarje	SK 50 A = 80
Standard vpenjalnega trna	ISO 7388-1
Oblika	ADB
Kakovost centriranja G pri številu vrtljajev	G 2,5 pri 25000 min ⁻¹
Natančnost krožnega teka	≤ 3 μm
Strategija odrezovanja	HPC
Strategija odrezovanja	HSC
Vrsta izdelka	Nakrčevalna vpenjalna glava

Pribor

Pritezni čep zatesnjen, oblika A za strmi konus 50	308610 50
Momentni nastavek za pritezne čepe po ISO 7388 primerno za velikost strmega konusa 50	308812 50
Pritezni čep zatesnjen, oblika B za strmi konus 50	308620 50

Pritezni čep 90° zatesnjen za strmi konus 50	308795 50
Specialni pritezni čep, brez notranjega navoja zatesnjen za strmi konus 50	308720 50
Pritezni čep 45° zatesnjen za strmi konus 50	308760 50
Vpenjalni ključ za pritezne čepe ISO 7388 primerno za velikost strmega konusa 50	308830 50
Pritezni čep 45° zatesnjen za strmi konus 50	308765 50
Pritezni čep, 18CrNiMo7 Form A za strmi konus 50	308605 50
Pritezni čep Form A za strmi konus 50	308600 50
Pritezni čep 90° zatesnjen za strmi konus 50	308790 50
Pritezni čep zatesnjen za strmi konus 50	308660 50
Hladilna enota Tip CU1	354215 CU1
Vpenjalni ključ za pritezne čepe DIN ISO 7388-1 (nekd. DIN 69872) primerno za velikost strmega konusa 50	308820 50
Naprava za nakrčevanje Tip SU1	354210 SU1
Specialni pritezni čep, z notranjim navojem za strmi konus 50	308740 50
Pritezni čep, 18CrNiMo7 zatesnjen, oblika B za strmi konus 50	308615 50
Pritezni čep 60° zatesnjen za strmi konus 50	308785 50
Zamenljiva plošča za tuljavo SU1 za Ø vpenjanja 12-20 mm	354240 12-20
Podstavna omara	354290
Osnovno držalo orodij za nakrčevanje za SK za konusno SK-držalo 50	354225 50
Pritezni čep Oblika B za strmi konus 50	308640 50
Specialni pritezni čep, brez notranjega navoja zatesnjen za strmi konus 50	308700 50
Pritezni čep zatesnjen, oblika B za strmi konus 50	308650 50
Momentni nastavek za pritezne čepe po DIN 69872 primerno za velikost strmega konusa 50	308810 50