

Garant**Centrirni sveder HSS-E A, neprevlečeni, Nazivni \varnothing DC k12: 6,3mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	111050 6,3
GTIN	4045197884527
Razred artikla	11A

Opis**Izvedba:**

Izbrušeni iz celega, brušena prosta ploskev, s spiralnim utorom.

Tehnični opis

Število rezil Z	2
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ²	0,05 mm/v
Za obdelovanec \varnothing	100–150 mm
Nazivni \varnothing D _c	6,3 mm
Toleranca držala	h7
Celotna dolžina L	71 mm
\varnothing držala D _s	16 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS E
Standard	DIN 333
Tip	A
Toleranca nazivnega \varnothing	k12
Kot grezenja	60 stopinj
Smer rezanja	desni
Držalo	Cilindrično držalo s h7

z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Centrirni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	70 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	45 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	10 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	25 m/min	K
CuZn	primerno	80 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		