

Garant**Centrirni sveder HSS-E, zelo dolgi A, neprevlečeni, Nazivni \varnothing DC k12: 5mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 111300 5 |
| GTIN | 4045197884602 |
| Razred artikla | 11A |

Opis**Izvedba:**

Izbrušeni iz celega in brušena prosta ploskev.

S spiralnim utorom, podaljšano držalo, podobni DIN 333-A.

Tehnični opis

| | |
|---|-------------------------|
| Toleranca držala | h7 |
| Celotna dolžina L | 120 mm |
| \varnothing držala D_s | 14 mm |
| Število rezil Z | 2 |
| Za obdelovanec \varnothing | 63–100 mm |
| Nazivni $\varnothing D_c$ | 5 mm |
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ² | 0,04 mm/v |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | HSS E |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | A |
| Toleranca nazivnega \varnothing | k12 |
| Kot grezenja | 60 stopinj |
| Smer rezanja | desni |
| Držalo | Cilindrično držalo s h7 |

| | |
|-----------------------|------------------|
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Centrirni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa | primerno | 70 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 45 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 40 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 30 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 25 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 10 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 8 m/min | M |
| GG(G) | pogojno primerno | 25 m/min | K |
| CuZn | primerno | 80 m/min | N |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |