



Orodje za glajenje EG5 univerzalno, Tip vpenjalnega trna: S25



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	291500 S25
GTIN	4060491000022
Razred artikla	29F

Opis

Izvedba:

Za uporabo na CNC-strojih in konvencionalnih stružnicah.
Simetrična zgradba – univerzalna uporaba kot leva in desna različica.

Prednosti:

Možna je kakovost površine do $R_z < 1 \mu\text{m}$.
Možna so podajanja do 1 mm/vrt. (zunanja obdelava).
Konstantni rezultati zaradi kontinuiranega merjenja sile glajenja.

Uporaba:

Za mehansko obdelavo površin.
Za obdelavo vseh kovinskih materialov z natezno trdnostjo 1400 N/mm^2 in trdoto do 45 HRC.

Primerno za:

Območje $\varnothing D$ (priporočljivo): 10 mm – 100 mm

Obseg dobave:

Dva nadomestna valja v ohišju.

Napotek:

- **Drugi priključki držala po ponudbi.**
- **Upoštevajte podrobna tehnološka priporočila v navodilih za uporabo.**

Uporaba orodij za posamezno obdelovalno površino je odvisna od vrste revolverja (zvezdasti/diskovni).

Tehnični opis

Ø kolesa	5 mm
Srednji zamik konic f	102,1 mm
maksimalna sila glajenja	3 kN
4-kotno držalo	25 × 25 mm
Tip vpenjalnega trna	S25
Prevesna dolžina L _A	69 mm
Smer rezanja	leva in desna
Vrsta izdelka	Orodje za glajenje