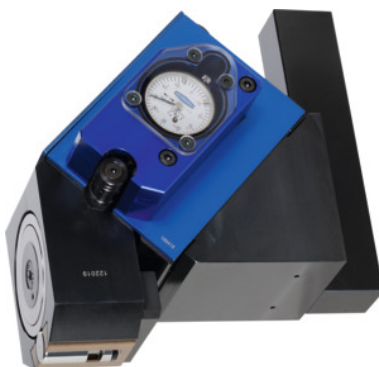




Orodje za glajenje EG14 univerzalno, Tip vpenjalnega trna: S25



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 291510 S25 |
| GTIN | 4060491000091 |
| Razred artikla | 29F |

Opis

Izvedba:

Za uporabo na CNC-strojih in konvencionalnih stružnicah.
Simetrična zgradba – univerzalna uporaba kot leva in desna različica.

Prednosti:

Možna je kakovost površine do $R_z < 1 \mu\text{m}$.
Možna so podajanja do 1 mm/vrt. (zunanja obdelava).
Konstantni rezultati zaradi kontinuiranega merjenja sile glajenja.

Uporaba:

Za mehansko obdelavo površin.
Za obdelavo vseh kovinskih materialov z natezno trdnostjo 1400 N/mm^2 in trdoto do 45 HRC.

Primerno za:

Območje $\varnothing D$ (priporočljivo): od 50 mm

Napotek:

Uporaba orodij za posamezno obdelovalno površino je odvisna od vrste revolverja (zvezdasti/diskovni).

- **Drugi priključki držala po ponudbi.**
- **Upoštevajte podrobna tehnološka priporočila v navodilih za uporabo.**

Tehnični opis

| | |
|---------------------------------|--------------------|
| Ø kolesa | 14 mm |
| 4-kotno držalo | 25 × 25 mm |
| Srednji zamik konic f | 103,6 mm |
| maksimalna sila glajenja | 8 kN |
| Tip vpenjalnega trna | S25 |
| Prevesna dolžina L _A | 132 mm |
| Smer rezanja | leva in desna |
| Vrsta izdelka | Orodje za glajenje |