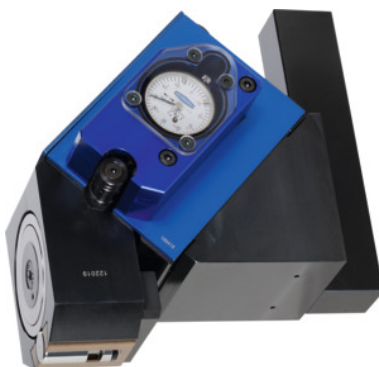




## Orodje za glajenje EG14 univerzalno, Tip vpenjalnega trna: S32



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	291510 S32
GTIN	4060491000107
Razred artikla	29F

### Opis

#### Izvedba:

Za uporabo na CNC-strojih in konvencionalnih stružnicah.  
Simetrična zgradba – univerzalna uporaba kot leva in desna različica.

#### Prednosti:

Možna je kakovost površine do  $R_z < 1 \mu\text{m}$ .  
Možna so podajanja do 1 mm/vrt. (zunanja obdelava).  
Konstantni rezultati zaradi kontinuiranega merjenja sile glajenja.

#### Uporaba:

Za mehansko obdelavo površin.  
Za obdelavo vseh kovinskih materialov z natezno trdnostjo  $1400 \text{ N/mm}^2$  in trdoto do 45 HRC.

#### Primerno za:

Območje  $\varnothing D$  (priporočljivo): od 50 mm

#### Napotek:

Uporaba orodij za posamezno obdelovalno površino je odvisna od vrste revolverja (zvezdasti/diskovni).

- **Drugi priključki držala po ponudbi.**
- **Upoštevajte podrobna tehnološka priporočila v navodilih za uporabo.**

### Tehnični opis

Srednji zamik konic f	103,6 mm
4-kotno držalo	32 × 32 mm
maksimalna sila glajenja	8 kN
Ø kolesa	14 mm
Tip vpenjalnega trna	S32
Prevesna dolžina L <sub>A</sub>	132 mm
Smer rezanja	leva in desna
Vrsta izdelka	Orodje za glajenje