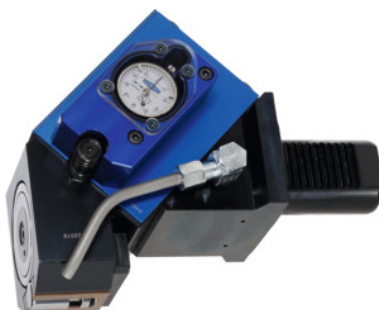




Orodje za glajenje EG14 univerzalno, Tip vpenjalnega trna: VDI50



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	291510 VDI50
GTIN	4060491000121
Razred artikla	29F

Opis

Izvedba:

Za uporabo na CNC-strojih in konvencionalnih stružnicah.
Simetrična zgradba – univerzalna uporaba kot leva in desna različica.

Prednosti:

Možna je kakovost površine do $R_z < 1 \mu\text{m}$.
Možna so podajanja do 1 mm/vrt. (zunanja obdelava).
Konstantni rezultati zaradi kontinuiranega merjenja sile glajenja.

Uporaba:

Za mehansko obdelavo površin.
Za obdelavo vseh kovinskih materialov z natezno trdnostjo 1400 N/mm² in trdoto do 45 HRC.

Primerno za:

Območje $\varnothing D$ (priporočljivo): od 50 mm

Napotek:

Uporaba orodij za posamezno obdelovalno površino je odvisna od vrste revolverja (zvezdasti/diskovni).

- **Drugi priključki držala po ponudbi.**
- **Upoštevajte podrobna tehnološka priporočila v navodilih za uporabo.**

Tehnični opis

maksimalna sila glajenja	8 kN
Srednji zamik konic f	71,3 mm
Ø kolesa	14 mm
Tip vpenjalnega trna	VDI50
Prevesna dolžina L _A	131 mm
Smer rezanja	leva in desna
Vrsta izdelka	Orodje za glajenje