



## Orodje za glajenje EG14 univerzalno, Tip vpenjalnega trna: VDI40



### Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 291515 VDI40  |
| GTIN                  | 4060491000138 |
| Razred artikla        | 29F           |

### Opis

#### Izvedba:

Za uporabo na CNC-strojih in konvencionalnih stružnicah.  
Simetrična zgradba – univerzalna uporaba kot leva in desna različica.

#### Prednosti:

Možna je kakovost površine do  $R_z < 1 \mu\text{m}$ .  
Možna so podajanja do 1 mm/vrt. (zunanja obdelava).  
Konstantni rezultati zaradi kontinuiranega merjenja sile glajenja.

#### Uporaba:

Za mehansko obdelavo površin.  
Za obdelavo vseh kovinskih materialov z natezno trdnostjo  $1400 \text{ N/mm}^2$  in trdoto do 45 HRC.

#### Primerno za:

Območje  $\varnothing D$  (priporočljivo): od 50 mm

#### Napotek:

Uporaba orodij za posamezno obdelovalno površino je odvisna od vrste revolverja (zvezdasti/diskovni).

- **Drugi priključki držala po ponudbi.**
- **Upoštevajte podrobna tehnološka priporočila v navodilih za uporabo.**

### Tehnični opis

|                       |       |
|-----------------------|-------|
| Srednji zamik konic f | 44 mm |
|-----------------------|-------|

|                                 |                    |
|---------------------------------|--------------------|
| Ø kolesa                        | 14 mm              |
| maksimalna sila glajenja        | 8 kN               |
| Tip vpenjalnega trna            | VDI40              |
| Prevesna dolžina L <sub>A</sub> | 158,1 mm           |
| Smer rezanja                    | leva in desna      |
| Vrsta izdelka                   | Orodje za glajenje |