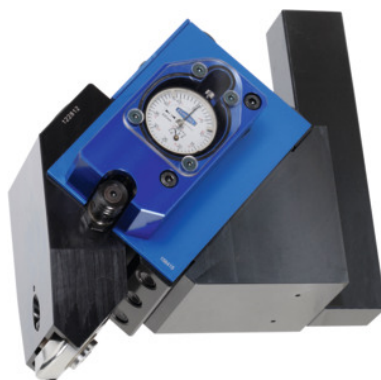


**Orodje za glajenje EG45-40M univerzalno, Tip vpenjalnega trna: S32****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	291520 S32
GTIN	4060491000183
Razred artikla	29F

Opis**Izvedba:**

Za uporabo na CNC-strojih in konvencionalnih stružnicah.
Simetrična zgradba – univerzalna uporaba kot leva in desna različica.

Prednosti:

Možna je kakovost površine do $R_z < 1 \mu\text{m}$.
Možna so podajanja do 1 mm/vrt. (zunanja obdelava).
Konstantni rezultati zaradi kontinuiranega merjenja sile glajenja.

Uporaba:

Za mehansko obdelavo površin.
Za obdelavo vseh kovinskih materialov z natezno trdnostjo 1400 N/mm^2 in trdoto do 45 HRC.

Primerno za:

Območje $\varnothing D$ (priporočljivo): od 35 mm

Priporočilo:

Za zunanje površine s priključenim radijem do plane površine.

Napotek:

- **Drugi priključki držala po ponudbi.**
 - **Upoštevajte podrobna tehnološka priporočila v navodilih za uporabo.**
- Radij valja = 2,5 mm. Radiji obdelovanca od 4 mm do 12 mm.

Tehnični opis

4-kotno držalo	32 × 32 mm
maksimalna sila glajenja	4 kN
Srednji zamik konic f	101,1 mm
Ø kolesa	40 mm
Tip vpenjalnega trna	S32
Prevesna dolžina L _A	130 mm
Smer rezanja	leva in desna
Vrsta izdelka	Orodje za glajenje