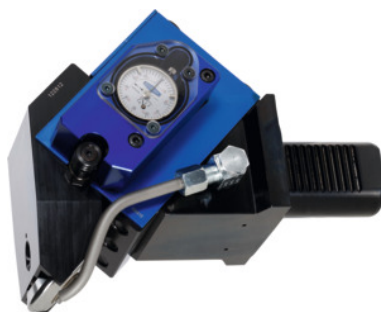


**Orodje za glajenje EG45-40M univerzalno, Tip vpenjalnega trna: VDI40****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	291520 VDI40
GTIN	4060491000190
Razred artikla	29F

**Opis****Izvedba:**

Za uporabo na CNC-strojih in konvencionalnih stružnicah.  
Simetrična zgradba – univerzalna uporaba kot leva in desna različica.

**Prednosti:**

Možna je kakovost površine do  $R_z < 1 \mu\text{m}$ .  
Možna so podajanja do 1 mm/vrt. (zunanja obdelava).  
Konstantni rezultati zaradi kontinuiranega merjenja sile glajenja.

**Uporaba:**

Za mehansko obdelavo površin.  
Za obdelavo vseh kovinskih materialov z natezno trdnostjo 1400 N/mm<sup>2</sup> in trdoto do 45 HRC.

**Primerno za:**

Območje  $\varnothing D$  (priporočljivo): od 35 mm

**Priporočilo:**

Za zunanje površine s priključenim radijem do plane površine.

**Napotek:**

- **Drugi priključki držala po ponudbi.**
  - **Upoštevajte podrobna tehnološka priporočila v navodilih za uporabo.**
- Radij valja = 2,5 mm. Radiji obdelovanca od 4 mm do 12 mm.

**Tehnični opis**

maksimalna sila glajenja	4 kN
Ø kolesa	40 mm
Srednji zamik konic f	69 mm
Tip vpenjalnega trna	VDI40
Prevesna dolžina L <sub>A</sub>	129 mm
Smer rezanja	leva in desna
Vrsta izdelka	Orodje za glajenje