



## Orodje za glajenje EGI5-32AI univerzalno, Tip vpenjalnega trna: VDI40



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	291530 VDI40
GTIN	4060491000275
Razred artikla	29F

### Opis

#### Izvedba:

Za uporabo na CNC-strojih in konvencionalnih stružnicah.  
Simetrična zgradba – univerzalna uporaba kot leva in desna različica.  
Velika prilagodljivost zaradi zunanje in notranje uporabe.  
Notranja uporaba je neodvisna od premera (znotraj priporočljivega območja).

#### Prednosti:

Možna je kakovost površine do  $R_z < 1 \mu\text{m}$ .  
Možna so podajanja do 1 mm/vrt. (zunanja obdelava).  
Konstantni rezultati zaradi kontinuiranega merjenja sile glajenja.

#### Uporaba:

Za mehansko obdelavo površin.  
Za obdelavo vseh kovinskih materialov z natezno trdnostjo  $1400 \text{ N/mm}^2$  in trdoto do 45 HRC.  
Za zunanji  $\varnothing$  od 10 mm in notranji  $\varnothing$  od 32 mm.

#### Primerno za:

Območje zunanjega  $\varnothing D$  (priporočljivo): 10 mm – 100 mm  
Območje notranjega  $\varnothing D$  (priporočljivo): 32 mm – 150 mm

#### Obseg dobave:

Dva nadomestna valja v ohišju.

#### Napotek:

- **Drugi priključki držala po ponudbi.**
- **Upoštevajte podrobna tehnološka priporočila v navodilih za uporabo.**

### Tehnični opis

Minimalni $\varnothing$ predvrtanja $D_{\min}$	32 mm
$\varnothing$ kolesa	5 mm
Srednji zamik konic f	58 mm
maksimalna sila glajenja	3 kN
Tip vpenjalnega trna	VDI40
Prevesna dolžina $L_A$	168 mm
Uporabna dolžina $L_N$	100 mm
Smer rezanja	leva in desna
Vrsta izdelka	Orodje za glajenje