

**Garant****Kratki sveder HSS-Co8 FS, TiAlN, Ø DC h8: 9,1mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	113140 9,1
GTIN	4045197003959
Razred artikla	11B

**Opis****Izvedba:**

Zelo **robustni in čvrsti** zaradi večje debeline jedra.  
Profilno brušeni z visoko natančnostjo krožnega teka.  
S koničenjem oblike S (specialno).

**Prednosti:**

**Idealni svedri za izvrtine manjših globin (pribl. 2 – 4 x D)** na NC-strojih in avtomatih.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Tehnični opis**

Dolžina utorov $L_c$	40 mm
Podajanje $f$ v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/v
Nazivni $\varnothing D_c$	9,1 mm
Število rezil $Z$	2
Toleranca nazivnega $\varnothing$	h8
$\varnothing$ držala $D_s$	9,1 mm
Celotna dolžina $L$	84 mm
Standard	DIN 1897
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	26,4 mm
Kot konice	130 stopinj

Držalo	cilindrično držalo
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS Co 8
Tip	FS
Kot spirale	38 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

### Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	87 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	56 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	50 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	6 m/min	S
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		