

Garant
Kratki sveder HSS-Co8 FS, TiAlN, Ø DC h8: 11,5mm

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 113140 11,5 |
| GTIN | 4045197004055 |
| Razred artikla | 11B |

Opis
Izvedba:

Zelo **robustni in čvrsti** zaradi večje debeline jedra.
 Profilno brušeni z visoko natančnostjo krožnega teka.
 S koničenjem oblike S (specialno).

Prednosti:

Idealni svedri za izvrtine manjših globin (pribl. 2 – 4 x D) na NC-strojih in avtomatih.

Priporočilo:
Maksimalna globina vrtanja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Tehnični opis

| | |
|--|-------------|
| Dolžina utorov L_c | 47 mm |
| Nazivni $\varnothing D_c$ | 11,5 mm |
| Podajanje f v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm/v |
| Število rezil Z | 2 |
| Toleranca nazivnega \varnothing | h8 |
| \varnothing držala D_s | 11,5 mm |
| Celotna dolžina L | 95 mm |
| Standard | DIN 1897 |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 | 29,8 mm |
| Kot konice | 130 stopinj |

| | |
|-----------------------|--------------------|
| Držalo | cilindrično držalo |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | HSS Co 8 |
| Tip | FS |
| Kot spirale | 38 stopinj |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa | pogojno primerno | 87 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 56 m/min | N |
| Al > 10% Si | pogojno primerno | 50 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 50 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 35 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 30 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | pogojno primerno | 15 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | pogojno primerno | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | pogojno primerno | 6 m/min | S |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |