

**Garant****Spiralni svedri, dolgi HSS W, neprevlečeni, Ø DC h8: 7mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 116040 7      |
| GTIN                  | 4045197025869 |
| Razred artikla        | 11B           |

**Opis****Izvedba:**

S koničnjem oblike A od velikosti 2,5 mm.

Ojačano jedro **brez naraščanja jedra**. Z natančnim brušenjem konice. Široki utori za odrezke z močno zaokroženim zadnjim robom. Brušena svetla površina.

**Prednosti:**

Za vrtanje globokih lukenj in postopke vrtanja z vrtalno pušo.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Napotek:**

Primerni NC-svedri za navrtanje art. 112120, 112140 in 112170 s **kotom konice 142°** za izboljšano procesno varnost.

**Tehnični opis**

|  |           |
|--|-----------|
| Podajanje f v aluminij, kratki odrezki       | 0,14 mm/v |
| Število rezil Z                              | 2         |
| Dolžina utorov $L_c$                         | 102 mm    |
| Nazivni Ø $D_c$                              | 7 mm      |
| Toleranca nazivnega Ø                        | h8        |
| Ø držala $D_s$                               | 7 mm      |
| Celotna dolžina L                            | 156 mm    |
| Standard                                     | DIN 340   |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$ | 91,5 mm   |

|                       |                    |
|-----------------------|--------------------|
| Kot konice            | 130 stopinj        |
| Držalo                | cilindrično držalo |
| Prevleka              | neprevlečeni       |
| Rezalni material      | HSS                |
| Tip                   | W                  |
| Kot spirale           | 30-40 stopinj      |
| z notranjim hlajenjem | ne                 |
| Barvni prstan         | rumena             |
| Vrsta izdelka         | Spiralni svedri    |

### Uporabniški podatki

|                     | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa      | primerno         | 70 m/min       | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno         | 45 m/min       | N          |
| Al > 10% Si         | pogojno primerno | 40 m/min       | N          |
| Olje                | primerno         |                |            |
| mokro maks.         | primerno         |                |            |