

**Orodje za glajenje G, Cilindrično držalo Ø 25 mm, Ø D: 36mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	291556 36
GTIN	4060491000596
Razred artikla	29F

Opis**Izvedba:**

Za uporabo na CNC-strojih in običajnih stružnih, rezkalnih in vrtalnih strojih.
Brezstopenjska nastavitve v μm (območje nastavljanja od $-0,05\text{ mm}$ do $+0,1\text{ mm}$).

Prednosti:

Posebej za serijsko proizvodnjo. Maksimalna produktivnost s **podajanji** od $0,05\text{ mm}$ do $0,3\text{ mm}$ **na rolo.**

Možna je kakovost površine do $R_z < 1\ \mu\text{m}$.

Samodejna sprostitev pri odmiku orodja preprečuje poškodbe glajene površine.

Uporaba:

- **Za mehansko obdelavo površin.**
- **Za obdelavo vseh kovinskih materialov z natezno trdnostjo 1400 N/mm^2 in trdoto do 45 HRC.**
- **Obdelava z desnim tekom.**
- **Do tolerančnega razreda IT8.**
- **Za izvrtine do $\varnothing 49\text{ mm}$.**

Napotek:

Od $\varnothing 10\text{ mm}$ opsijsko dobavljivo z notranjim hlajenjem.

Tehnični opis

Nazivni $\varnothing D$	36 mm
\varnothing držala D_s	35 mm
Število kolutov	6
Območje nastavljanja	$-0,05/+0,1\text{ mm}$

Uporabna dolžina L_N	162 mm
Prevesna dolžina L_A	163 mm
Tip vpenjalnega trna	Cilindrično držalo Ø 25 mm
Vrsta izdelka	Orodje za glajenje