



## Orodje za glajenje G, MK2, Ø D: 10mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	291559 10
GTIN	4060491000770
Razred artikla	29F

### Opis

#### Izvedba:

Za uporabo na CNC-strojih in običajnih stružnih, rezkalnih in vrtalnih strojih.  
Brezstopenjska nastavitev v µm (območje nastavljanja od -0,05 mm do +0,1 mm).

#### Prednosti:

**Posebej za serijsko proizvodnjo.** Maksimalna produktivnost s **podajanji** od 0,05 mm do 0,3 mm **na rolo**.

Možna je kakovost površine do  $R_z < 1 \mu\text{m}$ .

Samodejna sprostitev pri odmiku orodja preprečuje poškodbe glajene površine.

#### Uporaba:

- **Za mehansko obdelavo površin.**
- **Za obdelavo vseh kovinskih materialov z natezno trdnostjo  $1400 \text{ N/mm}^2$  in trdoto do 45 HRC.**
- **Obdelava z desnim tekom.**
- **Do tolerančnega razreda IT8.**
- **Za izvrtine do Ø 49 mm.**

#### Napotek:

Od Ø 10 mm opcijsko dobavljivo z notranjim hlajenjem.

### Tehnični opis

Ø držala $D_s$	35 mm
Število kolutov	4
Območje nastavljanja	-0,05/+0,1 mm
Nazivni Ø D	10 mm

Uporabna dolžina $L_N$	50 mm
Prevesna dolžina $L_A$	128 mm
Tip vpenjalnega trna	MK2
Vrsta izdelka	Orodje za glajenje