



## Orodje za glajenje G, MK2, Ø D: 12mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	291559 12
GTIN	4060491000794
Razred artikla	29F

### Opis

#### Izvedba:

Za uporabo na CNC-strojih in običajnih stružnih, rezkalnih in vrtalnih strojih.  
Brezstopenjska nastavitev v  $\mu\text{m}$  (območje nastavljanja od  $-0,05\text{ mm}$  do  $+0,1\text{ mm}$ ).

#### Prednosti:

**Posebej za serijsko proizvodnjo.** Maksimalna produktivnost s **podajanji** od  $0,05\text{ mm}$  do  $0,3\text{ mm}$  **na rolo.**

Možna je kakovost površine do  $R_z < 1\ \mu\text{m}$ .

Samodejna sprostitev pri odmiku orodja preprečuje poškodbe glajene površine.

#### Uporaba:

- **Za mehansko obdelavo površin.**
- **Za obdelavo vseh kovinskih materialov z natezno trdnostjo  $1400\text{ N/mm}^2$  in trdoto do 45 HRC.**
- **Obdelava z desnim tekom.**
- **Do tolerančnega razreda IT8.**
- **Za izvrtine do  $\varnothing 49\text{ mm}$ .**

#### Napotek:

Od  $\varnothing 10\text{ mm}$  opsijsko dobavljivo z notranjim hlajenjem.

### Tehnični opis

Nazivni $\varnothing D$	12 mm
$\varnothing$ držala $D_s$	35 mm
Število kolutov	5
Območje nastavljanja	$-0,05/+0,1\text{ mm}$

Uporabna dolžina $L_N$	50 mm
Prevesna dolžina $L_A$	128 mm
Tip vpenjalnega trna	MK2
Vrsta izdelka	Orodje za glajenje