



Orodje za glajenje G, MK2, Ø D: 18mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	291559 18
GTIN	4060491000855
Razred artikla	29F

Opis

Izvedba:

Za uporabo na CNC-strojih in običajnih stružnih, rezkalnih in vrtalnih strojih.
Brezstopenjska nastavitev v µm (območje nastavljanja od -0,05 mm do +0,1 mm).

Prednosti:

Posebej za serijsko proizvodnjo. Maksimalna produktivnost s **podajanji** od 0,05 mm do 0,3 mm **na rolo**.

Možna je kakovost površine do $R_z < 1 \mu\text{m}$.

Samodejna sprostitev pri odmiku orodja preprečuje poškodbe glajene površine.

Uporaba:

- **Za mehansko obdelavo površin.**
- **Za obdelavo vseh kovinskih materialov z natezno trdnostjo 1400 N/mm^2 in trdoto do 45 HRC.**
- **Obdelava z desnim tekom.**
- **Do tolerančnega razreda IT8.**
- **Za izvrtine do Ø 49 mm.**

Napotek:

Od Ø 10 mm opcijsko dobavljivo z notranjim hlajenjem.

Tehnični opis

Število kolutov	5
Nazivni Ø D	18 mm
Območje nastavljanja	-0,05/+0,1 mm
Ø držala D_s	35 mm

Uporabna dolžina L_N	50 mm
Prevesna dolžina L_A	128 mm
Tip vpenjalnega trna	MK2
Vrsta izdelka	Orodje za glajenje