



Orodje za glajenje G, MK2, Ø D: 20mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	291559 20
GTIN	4060491000879
Razred artikla	29F

Opis

Izvedba:

Za uporabo na CNC-strojih in običajnih stružnih, rezkalnih in vrtalnih strojih.
Brezstopenjska nastavitev v μm (območje nastavljanja od $-0,05\text{ mm}$ do $+0,1\text{ mm}$).

Prednosti:

Posebej za serijsko proizvodnjo. Maksimalna produktivnost s **podajanji** od $0,05\text{ mm}$ do $0,3\text{ mm}$ **na rolo**.

Možna je kakovost površine do $R_z < 1\ \mu\text{m}$.

Samodejna sprostitev pri odmiku orodja preprečuje poškodbe glajene površine.

Uporaba:

- **Za mehansko obdelavo površin.**
- **Za obdelavo vseh kovinskih materialov z natezno trdnostjo 1400 N/mm^2 in trdoto do 45 HRC.**
- **Obdelava z desnim tekom.**
- **Do tolerančnega razreda IT8.**
- **Za izvrtine do $\varnothing 49\text{ mm}$.**

Napotek:

Od $\varnothing 10\text{ mm}$ opsijsko dobavljivo z notranjim hlajenjem.

Tehnični opis

Ø držala D_s	35 mm
Območje nastavljanja	$-0,05/+0,1\text{ mm}$
Število kolutov	5
Nazivni Ø D	20 mm

Uporabna dolžina L_N	50 mm
Prevesna dolžina L_A	128 mm
Tip vpenjalnega trna	MK2
Vrsta izdelka	Orodje za glajenje