

Garant

Finorezni rezkar VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	204018 12
GTIN	4045197886873
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Za **fino obdelavo**.
Specialna geometrija za optimalno odvajanje odrezkov.
Velika **lastna trdnost in miren tek** zaradi neenakomerne delitve.
Za **obodno rezkanje kot zaključna obdelava**.

Posebej dolga rezila za učinkovito glajenje.

Napotek:

$$a_{e \text{ maks}} = 0,05 \times D$$

Naknadno brušenje je mogoče od $\varnothing D_c = 6 \text{ mm}$.

Tehnični opis

\varnothing rezila D_c	12 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
\varnothing držala D_s	12 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Dolžina rezil L_c	60 mm
Celotna dolžina L	112 mm
Smer pristavljanja	vodoravno
Širina posnetja vogala pri 45°	0,12 mm
Število zob Z	7
Toleranca nazivnega \varnothing	f8

Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,05×D pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	200 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
GG(G)	primerno	200 m/min	K
mokro maks.	pogojno primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB