

**Garant****List krožne žage, TiAlN, Ø × debelina: 80X1,2mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	179915 80X1,2
GTIN	4045197887047
Razred artikla	17C

**Opis****Izvedba:**

**List krožne žage iz karbidne trdine GARANT** z izredno majhno širino reza za čim manjše izgube materiala. Rezalna hitrost se lahko v primerjavi z žaginimi listi iz HSS **poveča za 3–4-krat**. Ojačan prstan za bistveno povečanje trdnosti orodja. Za ravno dno utora.

**Napotek:**

Po DIN 1837/1838 dopustne tolerance premera lista za žago so krepko izboljšane, deloma tudi do 50 %. Oblika ozobljenja BW.

**Tehnični opis**

Ø izvrtine	16 mm
Debelina	1,2 mm
Ø	80 mm
Debelina prstana E	2,4 mm
Ø pesta	32 mm
Podajanje $f_z$ v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm

maksimalna globina zarez $a_{e\text{ maks}}$	22 mm
Število zob Z	44
primerni adapter	179907 63; 80; 100
Ø izvrtine za sojemalni element	4,4 mm
Število izvrtin za sojemalni element	4
Izvrtina za sojemalni element, delilni krog	25,5 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
z notranjim hlajenjem	ne
Vrsta izdelka	List krožne žage

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	800 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	400 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	85 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	70 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	200 m/min	N
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
Zrak	pogojno primerno		