

Garant**NC-sveder za navrtanje VHM GARANT Master Steel FEED, cilindrično držalo 155° DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h6: 5mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 121130 5 |
| GTIN | 4045197886989 |
| Razred artikla | 11E |

Opis**Izvedba:**

3-rezilni NC-sveder za navrtanje z veliko natančnostjo pozicioniranja in posebnim kotom konice 155° za svedre GARANT Master Steel FEED. **Tehnološko vodilna izvedba s prečnim rezilom** zagotavlja **optimalno samodejno centriranje** in omogoča tudi navrtanje na neravnih površinah.

Napotek:

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 121130 + 129100 HB**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 121130 + 129100 HE**.

Tehnični opis

| | |
|---|------------------|
| Dolžina utorov L_c | 7 mm |
| Toleranca držala | h6 |
| Podajanje f v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,12 mm/v |
| Nazivni $\varnothing D_c$ | 5 mm |
| \varnothing držala D_s | 6 mm |
| Celotna dolžina L | 62 mm |
| Globina navrtanja | 0,3 - 0,5 mm |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Prevleka | TiAlN |

| | |
|-----------------------------------|---------------------|
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Toleranca nazivnega \varnothing | h6 |
| Kot konice | 155 stopinj |
| Število rezil Z | 3 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | brez |
| Serija | Master Steel |
| Vrsta izdelka | Sveder za navrtanje |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al umetna masa | pogojno primerno | 260 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 220 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 200 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 120 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 110 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 100 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 90 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 70 m/min | P |
| Jeklo < 55 HRC | primerno | 60 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 55 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | pogojno primerno | 40 m/min | S |
| GG | primerno | 120 m/min | K |
| GGG | primerno | 80 m/min | K |
| Uni | primerno | | |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |

| | |
|------------------------|------------------|
| mokro min. | primerno |
| suho | pogojno primerno |
| Storitve | |
| Brušenje držala Tip HE | 129100 HE |
| Brušenje držala Tip HB | 129100 HB |