

**Brusni trak, običajni korund (A) KK841F, 50 × 3500 mm, Zrnatost: 120****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 558170 120 |
| GTIN | 4018875016190 |
| Razred artikla | 56V |

Opis**Izvedba:**

Zelo gibek brusni trak z brusnimi zrni iz **običajnega korunda (A)**. Optimalno prileganje konturi obdelovanca. Zelo učinkovita dodatna plast (**TOP Size**) omogoča hladno brušenje in povečuje zmogljivost odstranjevanja.

Uporaba:

Izredno primeren za **konturno brušenje** ali **profilno brušenje** s konkavnimi ali konveksnimi kontaktnimi valji. Posebej primeren za **krom-nikljeva jekla, visokolegirana jekla, zlitine na osnovi niklja, medenino in bron** ter titan in aluminij. Za obdelavo armatur, okovja, turbinskih lopatic, natančnih konstrukcijskih elementov, vsadkov in kirurških instrumentov. Uporaba za **ročno ali robotsko brušenje** na običajnih ozkih tračnih brusnih strojih IMM, Löser, Greif, Rema idr.

Napotek:

Druge zrnatosti, kakovosti in mere so dobavljive po ponudbi, v okviru najmanjših dobavljivih količin proizvajalca. Brez navedbe v naročilu sledi dobava s standardnim vezivom. Brusne trakove za stroje za satiniranje najdete od art. 568526 naprej.

Tehnični opis

| | |
|----------|-----|
| Zrnatost | 120 |
|----------|-----|

| | |
|-------------------------------|---------------------|
| Serija | KK841F |
| Brusno sredstvo | Običajni korund (A) |
| Kratica za brusno sredstvo | A |
| Delež železa, žvepla in klora | < 0,1 % |
| Širina brusnega traku | 50 mm |
| Dolžina brusnega traku | 3500 mm |
| Značilnost blagovnega imena | 50 × 3500 mm |
| Oznaka proizvajalca | KK841F |
| Vrsta izdelka | Brusni trak |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|-------------------|------------------|----------------|------------|
| Alu Mg | pogojno primerno | 35-40 m/s | |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 32-38 m/s | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 20-25 m/s | P |
| Jeklo < 55 HRC | primerno | 32-38 m/s | H |
| Jeklo < 60 HRC | primerno | 25-30 m/s | H |
| Jeklo < 67 HRC | primerno | 20-25 m/s | H |
| INOX | primerno | 18-30 m/s | |
| Ti | pogojno primerno | 10-20 m/s | |
| GG(G) | primerno | 30-45 m/s | K |
| CuZn | primerno | 35-45 m/s | N |
| suho | primerno | | |