

Garant**Groborezna rezkalna glava GARANT Master Steel SlotMachine, VHM, HB730, Ø D d11: 25mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	210290 25
GTIN	4045197891471
Razred artikla	21M

Opis**Napotek:**

Orientacijske vrednosti za $a_{p\text{ maks}} \leq 0,75 \times D$.

Tehnični opis

Dolžina glave l	45 mm
Dolžina rezil L ₂	32 mm
Ø rezila D	25 mm
Podajanje f _z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ²	0,15 mm
Podajanje f _z za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm ²	0,11 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	1,25 mm
Velikost vpenjalnega trna	24 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Celotna dolžina L	57,95 mm
Število rezil Z	5
Serijski	TopCut
Serijski	Master Steel
Zvrst	HB730

Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Profil rezkanja	NR
Kot spirale	42 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina ae pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D mm
Delovna širina ae pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,3 × D pri robljenju mm
primerni vpenjalni trn	ne
Vrsta izdelka	GARANT TopCut Rezalni vložki za rezkanje

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	210 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	110 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	50 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	pogojno primerno	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	80 m/min	S
GG(G)	primerno	160 m/min	K
Olje	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		

suho	pogojno primerno
Zrak	primerno