

**Garant****Krožnikasta ščetka, silicijev karbid (SiC), Ø 144 mm, Zrnatost: 180**

## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	575018 180
GTIN	4045197892713
Razred artikla	51P

## Opis

### Izvedba:

Z vzdolžnim utorom za vpenjanje na trne za rezkalne glave (DIN 6357) in kombinirane trne za rezkarje (DIN 6358).

Krožnikaste ščetke z **zelo gostimi brusnimi ščetinami (po celotni površini)**, trdo zalitimi v telesu iz umetne mase. Ščetine se medsebojno podpirajo, kar zagotavlja **veliko obstojnost oblike**. Zelo dolga življenjska doba.

Najlonske ščetine z zelo velikim deležem **brusnih zrn iz silicijevega karbida** za univerzalno uporabo.

### Prednosti:

- **Naknadna obdelava obdelovanca neposredno po procesu odrezovanja.**
- **Ponovljivi rezultati zaradi nenehnega sproščanja novih brusnih zrn.**
- **Procesna varnost zaradi velike trdnosti in natančnosti oblike.**
- **Hitra in zanesljiva namestitev brez dodatnega pribora.**
- **Zelo visoka natančnost krožnega teka.**

### Uporaba:

Na **CNC obdelovalnih centrih** in pri **robotski obdelavi**, zlasti za **mokro brušenje** z uporabo hladilnih mazalnih sredstev. Obdelava ravnih obdelovancev: natančno **posnemanje zarobka**, **posnemanje robov**, **fina obdelava** po rezkanju, **zaključna obdelava** tesnilnih ali kontaktnih površin.

### Napotek:

Posebne izvedbe so dobavljive po ponudbi.

## Tehnični opis

Debelina ščetin	1 mm
Stopnja preciznosti	fina
Zrnatost	180
Primik	0,8 (fina)–1,5 (groba) mm
Podajanje	4500 - 8000 mm/min
Značilnost blagovnega imena	Ø 144 mm
Ø ščetke D <sub>1</sub>	144 mm
Ø krožnika D <sub>2</sub>	150 mm
Brusno sredstvo	Silicijev karbid (SiC)
Kratica za brusno sredstvo	SiC
Ø delovne površine	144 mm
Ø izvrtine d <sub>1</sub>	32 z utorom mm
Dolžina ščetin H <sub>1</sub>	43 mm
Priporočeno število vrtljajev	1000 - 1200 min <sup>-1</sup>
Maksimalno število vrtljajev	2500 min <sup>-1</sup>
Vrsta izdelka	Krožnikasta ščetka

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Alu Mg	primerno		
Jeklo < 900 N/mm	primerno		
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno		
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno		
Jeklo < 60 HRC	pogojno primerno		
INOX	pogojno primerno		
Ti	pogojno primerno		

GG(G)	pogojno primerno
CuZn	primerno
Uni	primerno
mokro maks.	primerno
suho	pogojno primerno

## Pribor

Pritezni vijakz notranjim hlajenjem za Ø trna 32 mm	575096 32
---	-----------