

Garant**Bimetalna žaga za luknje, Premer: 29mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	589010 29
GTIN	4045197158383
Razred artikla	51S

Opis**Izvedba:**

Robustna, nezlomljiva konstrukcija z variabilnim ozobjem na gibkem telesu iz specialnega jekla (bimetalno jeklo). Ojačano, togo dno je opremljeno z navojem in sojemalnimi izvrtinami (od Ø 32 mm) za zanesljivo vpetje na držalo. Visoka kakovost HSS ozobja, geometrija zob in ozke tolerance pri izdelavi zagotavljajo največjo učinkovitost rezanja in dolgo življenjsko dobo.

- **Variabilno ozobje 4/6 zob na colo omogoča miren tek žage.**
- **Maksimalna globina žaganja za vse velikosti je 38 mm.**
- **Precizno brušeni zobje – najhitrejše rezanje in gladko odrezani robovi.**

Uporaba:

Na stacionarnih vrtalnih strojih, stružnicah ali električnih ročnih vrtalnih strojih z ustreznim številom vrtljajev. Za izrezovanje okroglih lukenj iz tankega do debelega materiala z ravno ali ukrivljeno površino obdelovanca. Primerne za rezanje vseh vrst materialov npr. jekla, **plemenitega jekla**, medenine, bakra, litega železa, lahkih kovin, lesa, plošč iz mavca ali umetne mase itn. Uporaba mazalnega sredstva podaljša življenjsko dobo.

Priporočilo:

Uporaba rezalnega olja npr. art. 084205 vel. 0,25 podaljšuje življenjsko dobo in omogoča hitrejše napredovanje pri delu.

Napotek:

Vpenjalna držala in žage so združljive z vsemi običajnimi bimetalnimi žagami za luknje razen Bosch-SDS.

Vrtalne krone za kamen najdete pod art. 788000, 788040, 788050.

Žage za luknje s karbidno trdino za jeklo najdete pod art. 118400, 118500, 119000.

Tehnični opis

Premer	29 mm
priporočeno število vrtljajev v aluminij	450 min ⁻¹
priporočeno število vrtljajev v jeklo	300 min ⁻¹
priporočeno število vrtljajev v INOX	150 min ⁻¹
Zob na colo	4/6
Vrsta izdelka	Žage za luknje

Pribor

Centrirni sveder s karbidno trdino Tip 6KT	589432 6KT
Hitrovpentalno držalo Tip 30	589314 30
Vpenjalno držalo Tip 30	589310 30
Centrirni sveder HSS Tip 6KT	589430 6KT