

**Precizna ravna brusna plošča D × G × V (mm), 400×80×127****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	591666
GTIN	9003176645045
Razred artikla	53Y

Opis**Izvedba:**

Visokozmogljive ravne brusne plošče s sistemom vezave brusnih zrn z zelo porozno strukturo, za manjšo termično obremenitev in minimalno obrabo poravnalnih diamantov.

- **Univerzalna uporaba v postopku nihalnega brušenja, zaradi tega občutno manj zamenjav plošč pri vsakodnevnem obratovanju.**
- **Uporaba na vseh običajnih brusilnih strojih v strojogradnji in pri izdelavi orodja in kalupov, npr. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Potrebno hlajenje z emulzijo, pri materialih z dolgimi odrezki obvezno pazite na dobro hladilno mazanje.**

Specialni korund za obdelavo **visokolegiranih, kaljenih orodnih in cementiranih jekel, stelitov in trde litine**. Zlasti pri trdih materialih nudi specifikacija zrnatosti 80 zaradi boljšega prodiranja v material optimalne rezultate.

Oblika 7 z obojestransko poglobitvijo.

Specifikacija:

97A801H8AV237-steel high alloyed.

Napotek:

Profilne ravne brusne plošče po ponudbi.

Oblika: 7

Globina poglobitve G 2: 15 mm

Tehnični opis

Postopek brušenja	Plosko brušenje
Brusno sredstvo	Specialni korund
Kratica za brusno sredstvo	A
Specifikacija	97A801H8AV237-steel high alloyed
Oblika	7
Ø plošče D	400 mm
Širina plošče T	80 mm
Značilnost blagovnega imena	400×80×127
Ø izvrtine H	127 mm
Ø poglobitve P	190 mm
Globina poglobitve F 1	15 mm
Globina poglobitve G 2	15 mm
Vrsta izdelka	Ravne brusne plošče

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno		
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno		
Jeklo < 55 HRC	primerno		
Jeklo < 60 HRC	pogojno primerno		
Jeklo < 67 HRC	pogojno primerno		
INOX	pogojno primerno		
Ti	pogojno primerno		
GG(G)	pogojno primerno		
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		

