

**Precizna ravna brusna plošča D × G × V (mm), 300×50×76,2****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	592400
GTIN	9003170108454
Razred artikla	53Y

Opis**Izvedba:**

Visokozmogljive ravne brusne plošče s sistemom vezave brusnih zrn z zelo porozno strukturo, za manjšo termično obremenitev in minimalno obrabo poravnalnih diamantov.

Visokozmogljivi specialni korund za obdelavo jekel odpornih proti koroziji.

Oblika 7 z obojestransko poglobitvijo.

Uporaba:

- **Univerzalno uporabne v postopku nihalnega brušenja, zaradi tega občutno manj zamenjav plošč pri vsakodnevnem obratovanju.**
- **Na vseh običajnih brusilnih strojih v strojogradnji in pri izdelavi orodja in kalupov, npr. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman.**
- **Potrebno je hlajenje z emulzijo, pri materialih z dolgimi odrezki je potrebno zagotoviti dobro hladilno mazanje.**

Specifikacija:

80A54I9AV217-P23-stainless.

Napotek:

Profilne ravne brusne plošče po ponudbi.

Oblika: 7

Globina poglobitve G 2: 10 mm

Tehnični opis

Postopek brušenja	Plosko brušenje
Brusno sredstvo	Visokozmogljivi specialni korund
Kratica za brusno sredstvo	A
Specifikacija	80A54I9AV217-P23-stainless
Oblika	7
Ø plošče D	300 mm
Širina plošče T	50 mm
Značilnost blagovnega imena	300×50×76,2
Ø izvrtine H	76,2 mm
Ø poglobitve P	155 mm
Globina poglobitve F 1	10 mm
Globina poglobitve G 2	10 mm
Vrsta izdelka	Ravne brusne plošče

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno		
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno		
Jeklo < 55 HRC	primerno		
Jeklo < 60 HRC	primerno		
Jeklo < 67 HRC	pogojno primerno		
INOX	primerno		
Ti	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		