

**Precizna ravna brusna plošča Strato D×G×V (mm), 350×50×127****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 590560 |
| GTIN | 9003176652975 |
| Razred artikla | 53Y |

Opis**Izvedba:**

Visokozmogljive ravne brusne plošče s sistemom vezave brusnih zrn z zelo porozno strukturo, za manjšo termično obremenitev in minimalno obrabo poravnalnih diamantov.

- **Univerzalna uporaba v postopku nihalnega brušenja, zaradi tega občutno manj zamenjav plošč pri vsakodnevnem obratovanju.**
- **Uporaba na vseh običajnih brusilnih strojih v strojogradnji in pri izdelavi orodja in kalupov, npr. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Potrebno hlajenje z emulzijo, pri materialih z dolgimi odrezki obvezno pazite na dobro hladilno mazanje.**

Specialno obdelan plemeniti korund za obdelavo **nelegiranih in nizko legiranih, nekaljenih jekel.**

Oblika 5 z enostransko poglobitvijo.

Uporaba:

Za grobo brušenje.

Specifikacija:

F13A46HH11V-Strato steel low alloyed.

Napotek:

Profilne ravne brusne plošče po ponudbi.

Oblika: 5

Globina poglobitve F 1: 10 mm

Tehnični opis

| Postopek brušenja | Plosko brušenje |
|-----------------------------|---------------------|
| Kratica za brusno sredstvo | A |
| Oblika | 5 |
| Ø plošče D | 350 mm |
| Širina plošče T | 50 mm |
| Značilnost blagovnega imena | 350×50×127 |
| Ø izvrtine H | 127 mm |
| Ø poglobitve P | 200 mm |
| Globina poglobitve F 1 | 10 mm |
| Vrsta izdelka | Ravne brusne plošče |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|-------------------|------------------|----------------|------------|
| Alu Mg | pogojno primerno | | |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | | |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | | |
| Jeklo < 55 HRC | primerno | | |
| INOX | pogojno primerno | | |
| GG(G) | pogojno primerno | | |
| CuZn | pogojno primerno | | |
| Uni | pogojno primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |