



**Precizna brusna plošča za brušenje po zunanjem obodu D×G×V (mm),
450×40×203,2**



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 594445 |
| GTIN | 9003176501341 |
| Razred artikla | 53Y |

Opis

Izvedba:

Visokozmogljive brusne plošče iz plemenitega korunda in keramičnega veziva, za brušenje po zunanjem obodu. Brusne plošče s strukturo z optimalno količino zrna in veziva, čvrstostjo vezave in procesom proizvodnje se odlikujejo z naslednjim:

- **Odlična zmogljivost in krajši časi brušenja pri manjši obrabi.**
- **Majhna termična obremenitev, hladno brušenje.**
- **Brez izpada obdelovanja zaradi dolgih poravnalnih ciklov.**

Specifikacija: 89A 802J5 AV217. Plemeniti korund za **univerzalno** uporabo.

Uporaba:

- **Univerzalno uporabne za brušenje po zunanjem obodu (vzdolžno brušenje, zarezovalno ravno/poševno brušenje).**
- **Na vseh običajnih brusilnih strojih v strojogradnji in pri izdelavi orodja in kalupov (npr. Kellenberger, Studer, Schaudt, Tschudin, itd.).**
- **Potrebno je hlajenje z emulzijo, pri materialih z dolgimi odrezki je potrebno zagotoviti dobro hladilno mazanje.**

Oblika: 1

Oblika: 1

Tehnični opis

| | |
|-----------------------------|---|
| Postopek brušenja | po zunanjem obodu |
| Brusno sredstvo | Plemeniti korund |
| Kratica za brusno sredstvo | A |
| Specifikacija | 89A 80J5 AV217 |
| Oblika | 1 |
| Ø plošče D | 450 mm |
| Širina plošče T | 40 mm |
| Značilnost blagovnega imena | 450×40×203,2 |
| Ø izvrtine H | 203,2 mm |
| Vrsta izdelka | Brusne plošče za brušenje po zunanjem obodu |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|-------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | | |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | | |
| Jeklo < 55 HRC | primerno | | |
| Jeklo < 60 HRC | primerno | | |
| INOX | pogojno primerno | | |
| GG(G) | pogojno primerno | | |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |