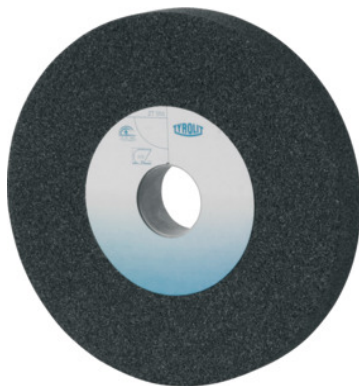


**Brusna plošča za stacionarni brusni stroj D × G × V (mm), 200×32×51, Tip: NK36****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 596410 NK36 |
| GTIN | 9003176642563 |
| Razred artikla | 53Y |

Opis**Izvedba:**

Kakovostne, obstojne brusne plošče za stacionarne brusilne stroje s keramičnim vezivom. Visoka točnost krožnega in planega teka, delovna hitrost 40 m/s. **Univerzalna uporaba** na dvojnih stacionarnih brusnih strojih za posnemanje zarobka, ostrenje in naknadno ostrenje orodij.

Uporaba:

Za konstrukcijska jekla in nizkolegirana jekla ter za sivo litino.

Specifikacija:

Običajni korund, sivo moder, stopnja trdote M.

Obseg dobave:

Vklj. z reducirnimi obroči za navedene izvrtine.

Napotek:

Za kompaktne brusne plošče iz brusne koprene glejte od art. 568725 naprej.

Tehnični opis

| | |
|---------------------|-------|
| Stopnja preciznosti | groba |
|---------------------|-------|

| | |
|-------------------------------|---|
| Zrnatost | 36 |
| Kratica za brusno sredstvo | A |
| maksimalna obodna hitrost | 40 m/s |
| Specifikacija | Običajni korund, sivo moder, stopnja trdote M |
| Brusno sredstvo | Brusna zrna iz korunda (A) |
| Postopek brušenja | Brusni stroj |
| Notranji Ø reducirnega obroča | 32 mm |
| Oblika | 1 |
| Ø plošče D | 200 mm |
| Širina plošče T | 32 mm |
| Značilnost blagovnega imena | 200×32×51 |
| Ø izvrtine H | 51 mm |
| Vrsta izdelka | Brusne plošče za stacionarne brusne stroje |

Pribor

Garnitura reducirnih obročev za originalno izvrtino brusne plošče 51 mm

596000 51