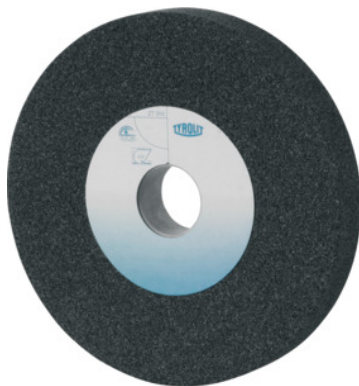


**Brusna plošča za stacionarni brusni stroj D × G × V (mm), 175×25×51, Tip: NK36****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	596350 NK36
GTIN	9003176642075
Razred artikla	53Y

**Opis****Izvedba:**

**Kakovostne, obstojne brusne plošče za stacionarne brusilne stroje** s keramičnim vezivom. Visoka točnost krožnega in planega teka, delovna hitrost 40 m/s. **Univerzalna uporaba** na dvojnih stacionarnih brusnih strojih za posnemanje zarobka, ostrenje in naknadno ostrenje orodij.

**Uporaba:**

Za konstrukcijska jekla in nizkolegirana jekla ter za sivo litino.

**Specifikacija:**

**Običajni korund**, sivo moder, stopnja trdote M.

**Obseg dobave:**

Vklj. z reducirnimi obroči za navedene izvrtine.

**Napotek:**

Za kompaktne brusne plošče iz brusne koprene glejte od art. 568725 naprej.

**Tehnični opis**

Stopnja preciznosti	groba
---------------------	-------

Zrnatost	36
Kratica za brusno sredstvo	A
maksimalna obodna hitrost	40 m/s
Specifikacija	Običajni korund, sivo moder, stopnja trdote M
Brusno sredstvo	Brusna zrna iz korunda (A)
Postopek brušenja	Brusni stroj
Notranji Ø reducirnega obroča	32 mm
Oblika	1
Ø plošče D	175 mm
Širina plošče T	25 mm
Značilnost blagovnega imena	175×25×51
Ø izvrtine H	51 mm
Vrsta izdelka	Brusne plošče za stacionarne brusne stroje

## Pribor

Garnitura reducirnih obročev za originalno izvrtino brusne plošče 51 mm

596000 51