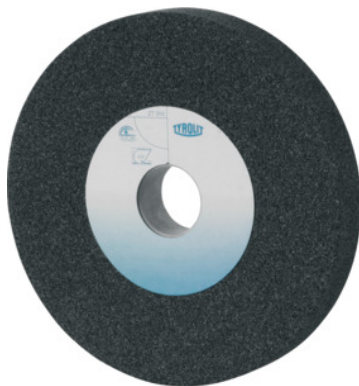




Brusna plošča za stacionarni brusni stroj D × G × V (mm), 175×25×32, Tip: NK36



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	596310 NK36
GTIN	9003176641634
Razred artikla	53Y

Opis

Izvedba:

Kakovostne, obstojne brusne plošče za stacionarne brusilne stroje s keramičnim vezivom. Visoka točnost krožnega in planega teka, delovna hitrost 40 m/s. **Univerzalna uporaba** na dvojnih stacionarnih brusnih strojih za posnemanje zarobka, ostrenje in naknadno ostrenje orodij.

Uporaba:

Za konstrukcijska jekla in nizkolegirana jekla ter za sivo litino.

Specifikacija:

Običajni korund, sivo moder, stopnja trdote M.

Obseg dobave:

Vklj. z reduciranimi obroči za navedene izvrtine.

Napotek:

Za kompaktne brusne plošče iz brusne koprene glejte od art. 568725 naprej.

Tehnični opis

Zrnatost	36
----------	----

Stopnja preciznosti	groba
Kratica za brusno sredstvo	A
maksimalna obodna hitrost	40 m/s
Specifikacija	Običajni korund, sivo moder, stopnja trdote M
Brusno sredstvo	Brusna zrna iz korunda (A)
Postopek brušenja	Brusni stroj
Notranji Ø reducirnega obroča	25 mm
Notranji Ø reducirnega obroča	20 mm
Notranji Ø reducirnega obroča	16 mm
Oblika	1
Ø plošče D	175 mm
Širina plošče T	25 mm
Značilnost blagovnega imena	175×25×32
Ø izvrtine H	32 mm
Vrsta izdelka	Brusne plošče za stacionarne brusne stroje

Pribor

Garnitura reducirnih obročev za originalno izvrtino brusne plošče 32 mm

596000 32