

**Brusna plošča za stacionarni brusni stroj D × G × V (mm), 300×40×76, Tip: SC80****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	596610 SC80
GTIN	9003170014267
Razred artikla	53Y

Opis**Izvedba:**

Oblika 5 z enostransko poglobitvijo 125 × 20 mm. **Kakovostne, obstojne brusne plošče za stacionarne brusilne stroje** s keramičnim vezivom. Visoka točnost krožnega in planega teka, delovna hitrost 40 m/s. **Univerzalna uporaba** na dvojnih stacionarnih brusnih strojih za posnemanje zarobka, ostrenje in naknadno ostrenje orodij.

Uporaba:

Za brušenje orodij iz karbidne trdine in takih, prevlečenih s karbidno trdino, ter za obdelovance iz litega železa in volframa.

Specifikacija:

Silicijev karbid, zelen, stopnja trdote J.

Obseg dobave:

Vklj. z reducirnimi obroči za navedene izvrtine.

Napotek:

Za kompaktne brusne plošče iz brusne koprene glejte od art. 568725 naprej.

Tehnični opis

Stopnja preciznosti	fina
Zrnatost	80
Kratica za brusno sredstvo	SiC
maksimalna obodna hitrost	40 m/s
Specifikacija	Silicijev karbid, zelen, stopnja trdote J
Brusno sredstvo	Silicijev karbid, zelen
Postopek brušenja	Brusni stroj
Notranji Ø reducirnega obroča	51 mm
Notranji Ø reducirnega obroča	40 mm
Oblika	5
Ø plošče D	300 mm
Širina plošče T	40 mm
Značilnost blagovnega imena	300×40×76
Ø izvrtine H	76 mm
Vrsta izdelka	Brusne plošče za stacionarne brusne stroje

Pribor

Garnitura reducirnih obročev za originalno izvrtino brusne plošče 76 mm

596000 76