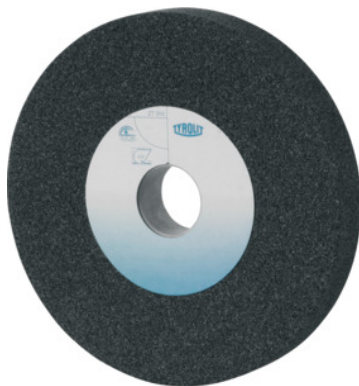


**Brusna plošča za stacionarni brusni stroj D × G × V (mm), 250×32×51, Tip: NK36****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	596510 NK36
GTIN	9003176642648
Razred artikla	53Y

Opis**Izvedba:**

Kakovostne, obstojne brusne plošče za stacionarne brusilne stroje s keramičnim vezivom. Visoka točnost krožnega in planega teka, delovna hitrost 40 m/s. **Univerzalna uporaba** na dvojnih stacionarnih brusnih strojih za posnemanje zarobka, ostrenje in naknadno ostrenje orodij.

Uporaba:

Za konstrukcijska jekla in nizkolegirana jekla ter za sivo litino.

Specifikacija:

Običajni korund, sivo moder, stopnja trdote M.

Obseg dobave:

Vklj. z reducirnimi obroči za navedene izvrtine.

Napotek:

Za kompaktne brusne plošče iz brusne koprene glejte od art. 568725 naprej.

Tehnični opis

Zrnatost	36
----------	----

Stopnja preciznosti	groba
Kratica za brusno sredstvo	A
maksimalna obodna hitrost	40 m/s
Specifikacija	Običajni korund, sivo moder, stopnja trdote M
Brusno sredstvo	Brusna zrna iz korunda (A)
Postopek brušenja	Brusni stroj
Notranji Ø reducirnega obroča	32 mm
Oblika	1
Ø plošče D	250 mm
Širina plošče T	32 mm
Značilnost blagovnega imena	250×32×51
Ø izvrtine H	51 mm
Vrsta izdelka	Brusne plošče za stacionarne brusne stroje

Pribor

Garnitura reducirnih obročev za originalno izvrtino brusne plošče 51 mm

596000 51