



## CBN kombinirani brusni lonec za pokrove S0/S0E D × G × V (mm), 75×26×20, Tip: B17



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	597121 B17
GTIN	9003171749311
Razred artikla	53Y

### Opis

#### Izvedba:

**Brusni lonci za brušenje orodij s CBN oz. diamanti.**

**Visokozmogljive plošče za brušenje orodja s superabrazivno brusno oblogo** (CBN oz. diamanti) in vezivom iz umetne smole za dolgo življenjsko dobo pri enakomerno veliki zmogljivosti odstranjevanja. Večplastno nosilno telo iz aluminijevih vezivnih materialov zagotavlja zelo dobro dušenje vibracij in s tem miren tek pri brušenju, za konstantne rezultate brušenja pri visoki kakovosti površine.

#### Uporaba:

**Za ekonomično predhodno in zaključno brušenje** dlet iz HSS ali karbidne trdine brez zamenjave plošč za pokrov S0/S0E. Možna je tudi uporaba v paru z art. 597111/597112 oz. 597121/597122.

CBN obloga za visokozmogljivo brušenje materialov z dolgimi odrezki z vsebnostjo Fe, kot so npr. kaljena, visokolegirana kromova jekla in HSS materiali (vklj. prašno metalurških kakovosti) in zlitine na osnovi niklja. **Specifikacija: B17C50B, B64C50B HSS.**

### Tehnični opis

Zrnatost	B17
Kratice za brusno sredstvo	CBN
Specifikacija	B17C50B
Brusno sredstvo	kubični bornitrit
Postopek brušenja	Ostrenje orodij
Oblika	11A2
Ø plošče D	75 mm
Širina plošče T	26 mm
Značilnost blagovnega imena	75×26×20
Ø izvrtine H	20 mm
Širina brusne obloge W na čelni strani	8 mm
Višina brusne obloge X	3 mm
Vrsta izdelka	Brusni lonec

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Alu Mg	pogojno primerno		
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno		
Jeklo < 1400 N/mm	primerno		
Jeklo < 55 HRC	primerno		
Jeklo < 60 HRC	primerno		
suho	primerno		