

**Garant****Spiralni svedri HSS, zelo dolgi FS, neprevlečeni, Ø DC h8 × celotna dolžina L: 8X240mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 116240 8X240  |
| GTIN                  | 4045197028853 |
| Razred artikla        | 11B           |

**Opis****Izvedba:**

Z natančnim brušenjem konice.

Znatno ojačano jedro brez širjenja. Utori so svetli, fazni ploskvi nitrirani.

S koničenjem oblike C.

**Prednosti:**

**Specialni svedri za globoko vrtanje. Za izdelavo zelo globokih oziroma globoko ležečih izvrtin.** Spirali s plitvim utorom omogočata dobro odvajanje odrezkov; zato tudi pri zelo globokem vrtanju ni potrebno pogosto praznjenje utorov.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Napotek:**

Primerni NC-svedri za navrtanje art. 112120, 112140 in 112170 s **kotom konice 142°** za izboljšano procesno varnost

**Tehnični opis**

|   |          |
|---|----------|
| Število rezil Z                             | 2        |
| Dolžina utorov $L_c$                        | 165 mm   |
| Podajanje f v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/v |
| Nazivni Ø $D_c$                             | 8 mm     |
| Toleranca nazivnega Ø                       | h8       |
| Ø držala $D_s$                              | 8 mm     |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Celotna dolžina L                                     | 240 mm             |
| Standard  | DIN 1869           |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub> | 153 mm             |
| Kot konice  | 130 stopinj        |
| Držalo  | cilindrično držalo |
| Prevleka  | neprevlečeni       |
| Rezalni material                                      | HSS                |
| Tip   | FS                 |
| Kot spirale   | 38 stopinj         |
| z notranjim hlajenjem                                 | ne                 |
| Barvni prstan   | brez               |
| Vrsta izdelka   | Spiralni svedri    |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa      | pogojno primerno | 50 m/min       | N          |
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 32 m/min       | N          |
| Jeklo < 500 N/mm    | primerno         | 28 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm    | primerno         | 21 m/min       | P          |
| GG(G)               | primerno         | 18 m/min       | K          |
| Olje                | primerno         |                |            |
| mokro maks.         | primerno         |                |            |